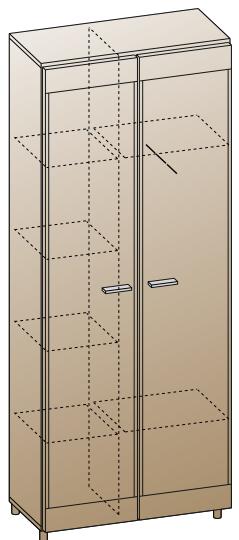


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.

Декларация ПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



Россия, 442965, Пензенская область,
г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
ООО "Мебельная компания "Лером"
e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
65-33-04, 65-33-05
Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-1635
Шкаф
2172x896x355

Для надежности установки композиции
необходимо закрепить секции к стене
с помощью уголка.

Инструкция
по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!

Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным
ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

	*	наименование	размер	кол-во	кол-во упаковок
Упаковка № 0005	1	боковая стенка	2080x330	2	1
	2	перегородка	2080x330	1	
	3	крышка	896x330	2	
	4	полка	516x330	2	
	5	полка	332x330	4	
Упаковка № 0638	6	задняя стенка ОДВП	2108x536	1	1
	7	задняя стенка ОДВП	2108x352	1	
Упаковка № 1940	8	створка глухая	2108x444	1	2
	9	фурнитура		1	

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

*	
(1)	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)
(2)	Демпфер для петли
(3)	Опора
(4)	Ручка + шуруп 4x18
(5)	Уголок крепления к стене (комплект)
(6)	Штангодержатель
(7)	Штанга L=305
(8)	Евровинт 7x50 + заглушка
(9)	Ключ для евровинта
(10)	Стяжка межсекционная
(11)	Полкодержатель с фиксатором
(12)	Заглушка для техн. отв D=5мм
(13)	Шуруп 4x16
(14)	Гвоздь 2x20
(15)	Скрепа для задн. стенок



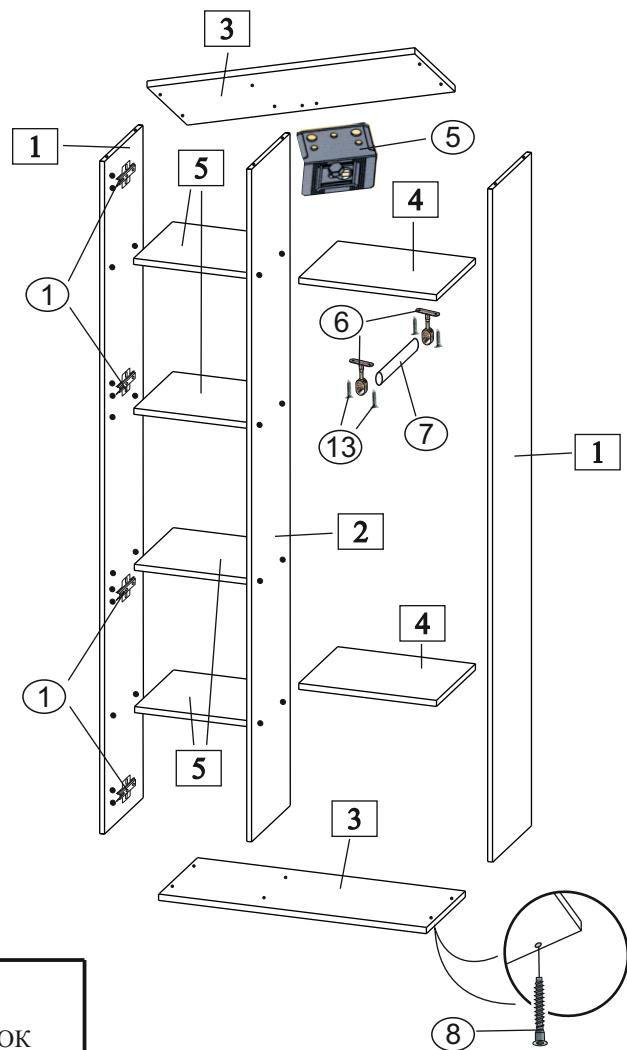
- Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам (детали №1 в комплектовочной ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель ① на места крепления створок (рис.№1).
2. С помощью евровинта 7x50 ⑧ стягиваем боковые стенки, перегородку и крышки (детали №1, 2, 3) между собой, расположив модуль лицевой стороной вниз.
3. Задние стенки прибиваются гвоздями ⑯ (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными), размещая их согласно схеме (рис. №2).
4. По перегородке задние стенки прибиваются гвоздями ⑯ через скрепу ⑮.
5. Шурупами 4x16 ⑬ к нижней крышке крепим опоры ③, предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
6. С помощью шурупов 4x16 ① приворачиваем петли ⑩ к створкам (деталь №8). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Приворачиваем ручки ④ с помощью шурупов 4x18 ⑭ к створке. Производим выравнивание створок с помощью петель.
7. На петли устанавливаем демпфер ②.
8. К полке (деталь №4) с помощью шурупа 4x16 ⑬ крепим штанодержатели ⑥ и штангу ⑦ согласно схеме (рис. №1).
9. Устанавливаем полкодержатель с фиксатором ⑪ в отверстия боковых стен согласно схеме (рис. №1), затем устанавливаем полки (деталь №4, 5).
10. К верхней крышке приворачиваем уголок ⑤, сверлом Ø12 мм просверлив отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
11. Забивается анкер, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис.№ 3).
12. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки ⑩, предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.
13. Устанавливаем заглушки ⑫ в свободные отверстия.

(рис. №1)

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА



(рис. №2)



(рис.№3)

