" Λ EPOM"- это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции. Π роизводство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001. Ω EK, Ω D-RU. Ω E83.B.00001; RU Ω -RU. Ω E83.B.00002; RU Ω -RU. Ω E83.B.00003.



Россия, 442965, Пензенская область, г. Заречный, проезд Фабричный, 11, OOO "Мебельная компания "Лером" e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03, 65-33-04, 65-33-05
Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ТБ-1634 Тумба 420х1620х452

Инструкция по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!

Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

комплектовочная ведомость							
	*	наименование	размер	кол-во			
Упаковка № 0153	1	боковая стенка	322x426	2			
	2	перегородка	148x426	2			
	3	перегородка	158x426	1			
Упаковка № 0352	4	крышка	1620x446x22	1			
Упаковка № 0353	5	крышка	1620x426x16	1			
	6	стенка горизонтальная	1588x426	1			
Упаковка № 0618	7	задняя стенка ОДВП	806x356	2			
Упаковка № 1936	8	накладка ящика	176x806	2			
Упаковка № 3425	9	стенка ящика	407x122	4			
	10	стенка ящика	744x122	2			
	11	дно ящика ОДВП	748x392	2			
	12	заглушка эксцентрика		8			
	13	фурнитура		1			

ПОРЯДОК СБОРКИ:

- 1. В верхнюю крышку (деталь №4), боковые стенки (деталь №1) и горизонтальную стенку (деталь №6) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки (1), в боковые стенки (деталь №1) вставляются шканты (13).
- 2. К боковым стенкам и перегородкам (детали №1, 2) евровинтами 6,3х13 (10) крепим направляющие (5) (рис.№ 1).
- 3. Евровинтом 7х50 (6) стягиваем горизонтальную стенку и верхнюю перегородку (детали №6, 3).
- 4. С помощью эксцентриковой стяжки 1 стягиваем боковые стенки (деталь №1) и горизонтальную стенку (деталь №6), притягиваем верхнюю крышку (деталь №4), нижние перегородки (деталь №3).
- 5. Евровинтом 7х50 (6) крепим нижнюю крышку (деталь №5).
- 6. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса значения диагоналей должны быть равными) используем гвозди (11)
- 7. Шурупами 4x16 8 к нижней крышке крепим опоры 3, предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
- 8. Собираем ящик: евровинтом 7х50 6 стягиваем боковые и заднюю стенки ящика (детали №9, 10), в пазы вставляем дно ящика (деталь №11).
- 9. В накладку (деталь №8) вворачиваем дюбель стяжки (2), накладка стягивается с корпусом ящика.
- 10. Собранный ящик устанавливаем на направляющие.

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ	*		(рис.№1) СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА			
Стяжка эксцентриковая H=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	1	14	(рис.№1) СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА			
Стяжка эксцентриковая H=10 (дюбель + эксцентрик) ДЛЯ ЯЩИКОВ	2	8	3 4			
Опора	3	5				
Ручка + шуруп 4х18	4	2+4				
Направляющая L=400	5	2				
Евровинт 7х50	6	14				
Ключ для евровинта	7	1	5			
Шуруп 4х16	8	32	$\begin{array}{c c} \hline \\ \hline $			
Фиксатор	9	12				
Евровинт 6,3x13	10	8				
Гвоздь 2х20	(11)	28				
Стяжка межсекционная	12	2	5			
Шкант 8х30	13	4				